



MINISTERO DELL'ISTRUZIONE E DEL MERITO

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA LOMBARDIA

ISTITUTO TECNICO COMMERCIALE GINO ZAPPA

21047 SARONNO (VA) - Via A. Grandi, 4 - C.F. 94000170129 C.M. VATD08000G

Provvedimento n. 222

Data 19/11/2024

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

VISTO il Programma annuale relativo all'esercizio finanziario **2024** approvato dal Consiglio d'Istituto con deliberazione n. **67** In data **24/01/2024**;

VISTO il Decreto n. 129 del 28 agosto 2018;

CONSIDERATO CHE occorre modificare il Programma annuale per la seguente motivazione: **Modifica al Programma annuale – Es. Fin. 2024 a seguito nuova entrata per contributi famiglie per la partecipazione ai progetti extra curricolari**;

CONSIDERATA la nuova entrata finalizzata di € **7.405,59**.

DISPONE

di apportare al Programma annuale del **2024** la seguente variazione:

ENTRATE

Liv.1	Liv. 2	Liv. 3	DESCRIZIONE	Importo variazione
06			Contributi da privati	7.405,59
	10		Altri contributi da famiglie vincolati	7.405,59
		3	Contributi famiglie per la partecipazione ai progetti extra curricolari (ampliamento dell'offerta formativa)	7.405,59
Totale entrate				7.405,59

SPESE

Tipologia di destinazione	P	Progetti
Categoria di destinazione	P01	Progetti in ambito "Scientifico, tecnico e professionale"
Voce di destinazione	23	Orto didattico

Liv.1	Liv.2	Liv.3	ENTRATE	Anno 2024
06			Contributi da privati	312,28
	10		Altri contributi da famiglie vincolati	312,28
		3	Contributi famiglie per la partecipazione ai progetti extra curricolari (ampliamento dell'offerta formativa)	312,28
Totale entrate				312,28

Liv.1	Liv.2	Liv.3	SPESE	Anno 2024
01			Spese di personale	312,28
	02		Compensi accessori non a carico FIS ATA	312,28
		1	Compensi netti	312,28
Totale uscite				312,28

Tipologia di destinazione	P	Progetti
Categoria di destinazione	P02	Progetti in ambito "Umanistico e sociale"

**MINISTERO DELL'ISTRUZIONE E DEL MERITO**

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA LOMBARDIA

ISTITUTO TECNICO COMMERCIALE GINO ZAPPA

21047 SARONNO (VA) - Via A. Grandi, 4 - C.F. 94000170129 C.M. VATD08000G

Voce di destinazione	038	Pagine Social e Canale Youtube dell'Istituto- Intranet Scolastica
-----------------------------	------------	--

Liv.1	Liv.2	Liv.3	ENTRATE	Anno 2024
06			Contributi da privati	257,40
	10		Altri contributi da famiglie vincolati	257,40
		3	Contributi famiglie per la partecipazione ai progetti extra curriculari (ampliamento dell'offerta formativa)	257,40
Totale entrate				257,40

Liv.1	Liv.2	Liv.3	SPESE	Anno 2024
01			Spese di personale	257,40
	01		Compensi accessori non a carico FIS docenti	257,40
		1	<i>Compensi netti</i>	257,40
Totale uscite				257,40

Tipologia di destinazione	P	Progetti
Categoria di destinazione	P03	Progetti per "Certificazioni e corsi professionali"
Voce di destinazione	29	Potenziamento linguistico per certificazione linguistica

Liv.1	Liv.2	Liv.3	ENTRATE	Anno 2024
06			Contributi da privati	6.735,92
	10		Altri contributi da famiglie vincolati	6.735,92
		3	Contributi famiglie per la partecipazione ai progetti extra curriculari (ampliamento dell'offerta formativa)	6.735,92
Totale entrate				6.735,92

Liv.1	Liv.2	Liv.3	SPESE	Anno 2024
01			Spese di personale	674,92
	01		Compensi accessori non a carico FIS docenti	674,92
		1	<i>Compensi netti</i>	674,92
03			Acquisto di servizi ed utilizzo di beni di terzi	6.061,00
	02		Prestazioni professionali e specialistiche	6.061,00
		9	<i>Altre prestazioni professionali e specialistiche n.a.c.</i>	6.061,00
Totale uscite				6.735,92

Tipologia di destinazione	P	Progetti
Categoria di destinazione	P03	Progetti per "Certificazioni e corsi professionali"
Voce di destinazione	3	Potenziamento linguistico/rete Site

Liv.1	Liv.2	Liv.3	ENTRATE	Anno 2024
06			Contributi da privati	99,99
	10		Altri contributi da famiglie vincolati	99,99
		3	Contributi famiglie per la partecipazione ai progetti extra curriculari (ampliamento dell'offerta formativa)	99,99



MINISTERO DELL'ISTRUZIONE E DEL MERITO

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER LA LOMBARDIA

ISTITUTO TECNICO COMMERCIALE GINO ZAPPA

21047 SARONNO (VA) - Via A. Grandi, 4 - C.F. 94000170129 C.M. VATD08000G

Totale entrate

99,99

Liv.1	Liv.2	Liv.3	SPESE	Anno 2024
01			Spese di personale	99,99
	01		Compensi accessori non a carico FIS docenti	99,99
		1	Compensi netti	99,99
Totale uscite				99,99

Il presente decreto sarà trasmesso "per conoscenza" al Consiglio di Istituto.

Il Direttore dei Servizi Generali ed Amministrativi, nell'ambito delle proprie competenze, apporgerà agli atti di gestione contabile le relative modifiche.

SARONNO, 19/11/2024

IL DIRIGENTE SCOLASTICO

Angelica de Angelis

.....